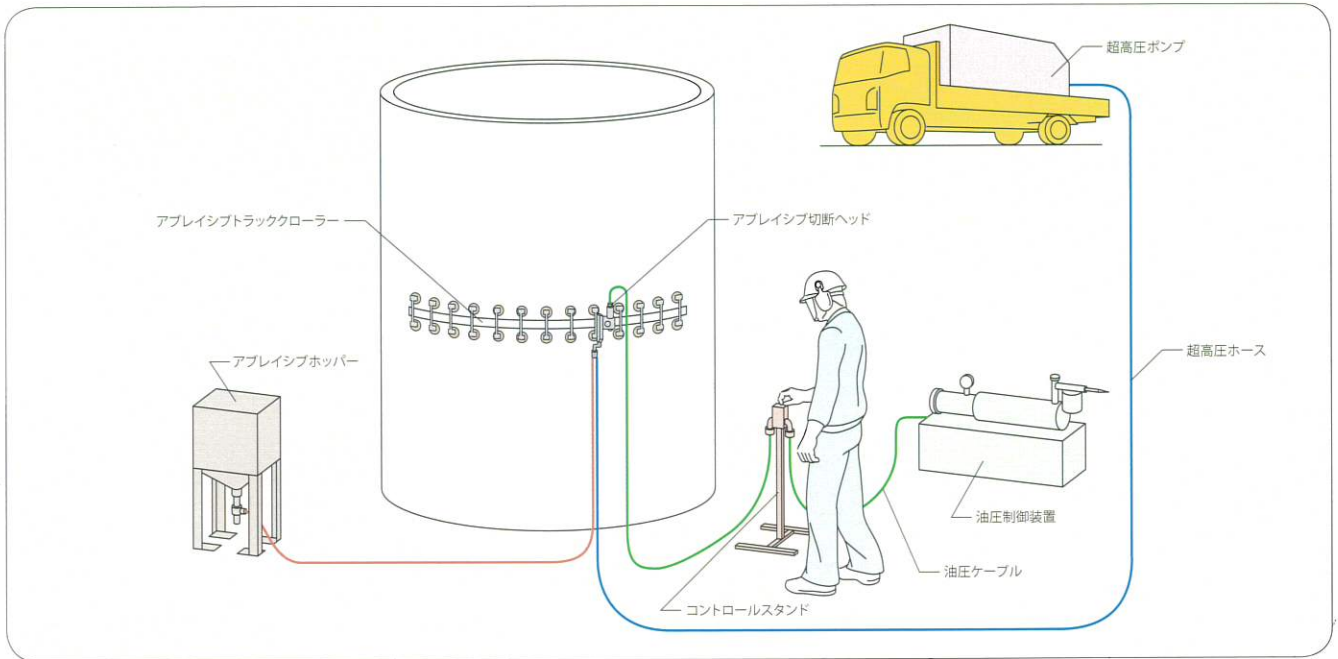


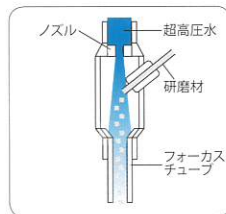
ABLASIVE CUTTING

アブレイシブ切断

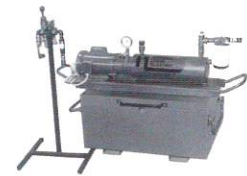
- 金属・コンクリート・複合素材など、硬い材料をきれいに切断します。
- 円形にも平形にも、いずれの形・材料にも対応可能です。



アブレイシブ切断ヘッド



アブレイシブホッパー



油圧制御装置

ウォータージェットで切断する8つの理由

長年にわたる事例分析から、超高压ウォータージェットとアブレイシブを組み合わせた切断工法には、その他の切断工法に比べ、8つの主な優位点の実証されています。

- 1** かえり、スラグ、ゆがみなどが発生せず、きれいに切断できます。
- 2** 最小限の切断ロスで、無駄なくきれいな切断面が得られます。
- 3** ほこり、熱の発生が低減され、環境面や施工面で優位です。
- 4** 熱の蓄積がないため、熱変化や冶金学的な変化がありません。
- 5** 異なる素材を一体化した複合素材を同時に切断できます。
- 6** 労力の軽減や作業性のアップのための自動化が容易です。
- 7** 引火性のある火花が発生しないため、爆発性の区域でも使用できます。
- 8** 先端治具が小型なので、狭隙部での施工にも対応できます。

アブレイシブパイプカッター

- 油圧駆動式ノズルアセンブリは、チェーンガイド方式の採用により鋼材、コンクリート、PVCパイプなどの周囲を移動します。
- チェーンは、異なるパイプ径にも簡単に調整できます。
- ノズルの角度と切断治具移動速度を調整できます。

適用列

- ・原油配管切断
- ・ガス管切断
- ・埋設配管切断
- ・ヒューム管切断

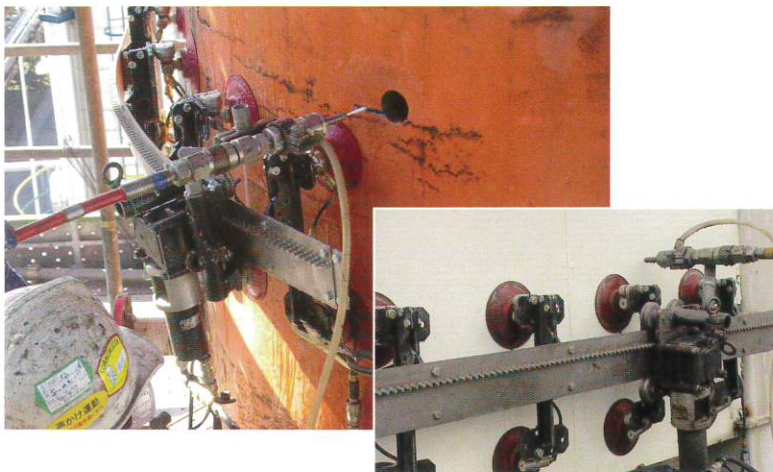


アブレイシブトラックローラー

- 蒸留塔など、平坦な垂直面や水平面に最適です。
- 単位区画1.2mの高強度ステンレス鋼製のトラックが空気式吸着カップで所定の位置に保持されています。
- 油圧駆動で速度調整も簡単です。
- 各区間を接合して、連続する長い切断を行えます。
- システム全体が軽い鋼製ベース上に設置されています。

適用列

- ・地下マンホール切断
- ・タワー更新工事
- ・油・サルファータンク切断
- ・開口部の作成

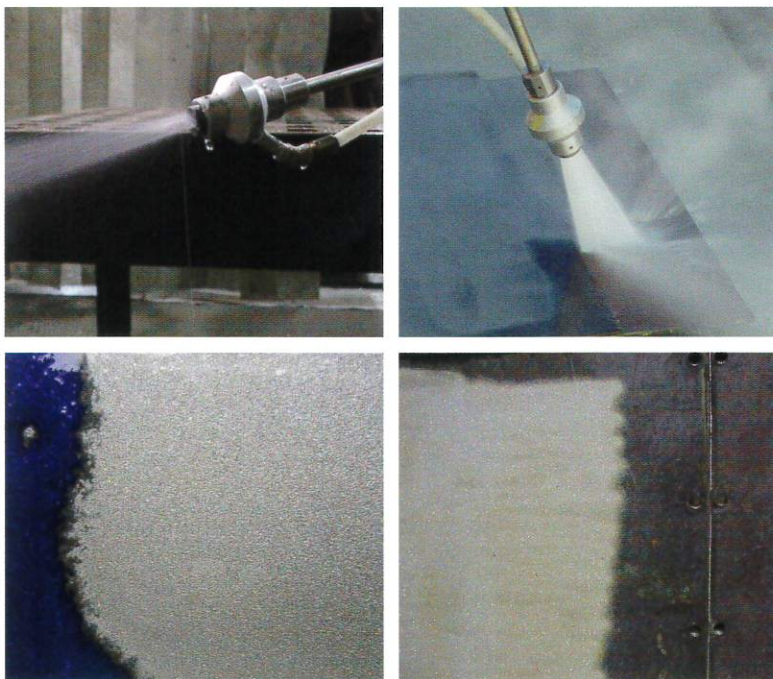


プロファイラー

- 金属面や溶接面を理想的な接着面に仕上げます。
- 最大使用圧力は、280MPaです。
- 水量は、11~23L/minの範囲です。

適用列

- ・アンカーパターンの作製
- ・ガラスライニングのはく離
- ・溶接線付着物の除去
- ・粉塵を嫌う場所での作業



ガラスライニングはく離